

## → A2 POS+PPS+PNX 系列



### POS

- 无顶式直接进胶或转冷流道
- 直通流道，较小的剪切压力
- 快速浇口冷却

### PPS

- 直接进胶或转接冷流道
- 直通流道，较小的剪切压力
- 可换式浇口，与模板分开的浇口

### PPX

- 直接进胶，产品上有较小的浇口残留
- 直通流道，较小的剪切压力
- 进胶于产品轮廓或转接冷流道
- 可换式浇口，与模板分开的浇口



POS



PPS



PPX

(mm)

系列	04 系列	05 系列	07 系列	10 系列
LA	50~100	40~120	40~160	60~180
流道直径Φ	4	5	7	10
浇口直径Φ	0.6~1.5	0.6~2	0.8~3	1.2~3

注塑重量 (g)				
低粘度	100	300	600	1100
中粘度	60	125	310	500
高粘度	7	25	60	115



## → A2 POS+PPS+PPX 尺寸

(mm)

		A2 + POS PPS PPX																							
系列	04				05						07						10								
	L	50	60	80	100	40	50	60	80	100	120	40	60	80	100	120	140	160	60	80	100	120	140	160	180
热阻	L+	5				10						15						15							
	d1	4				5						7						10							
	d3	T23				C30,T30						T36,T40,T50						T50							
	d4	23				29						35						48							
	d5	13				20						24						34							
	d6	17				23						27						39							
	d7	14				18						24.5						32							
	模具	L1	50.13	60.15	80.18	100.22	40.11	50.13	60.15	80.18	100.22	120.26	40.12	60.15	80.19	100.23	120.27	140.31	160.34	60.25	80.32	100.38	120.44	140.50	160.56
L2a		1.1				2						2.5						2.6							
L2b		1				1						1.5						2							
L3		1.7				3.5						3.5						4.4							
D1a		6				10						12						18							
D1b		6				8						10						14							
D2		4.5				7.5						9						12.4							
D3		1.5≥0.6				2≥0.6						3≥0.8						≥2							
D4		16				20						26.5						34							
D5		4				5						7						10							
D6		17				23						27						39							
D7		T23				C30,T30						T36,T40,T50						T50							
D8		17				23						27						39							

d3: C=陶瓷 T=钛合金圈