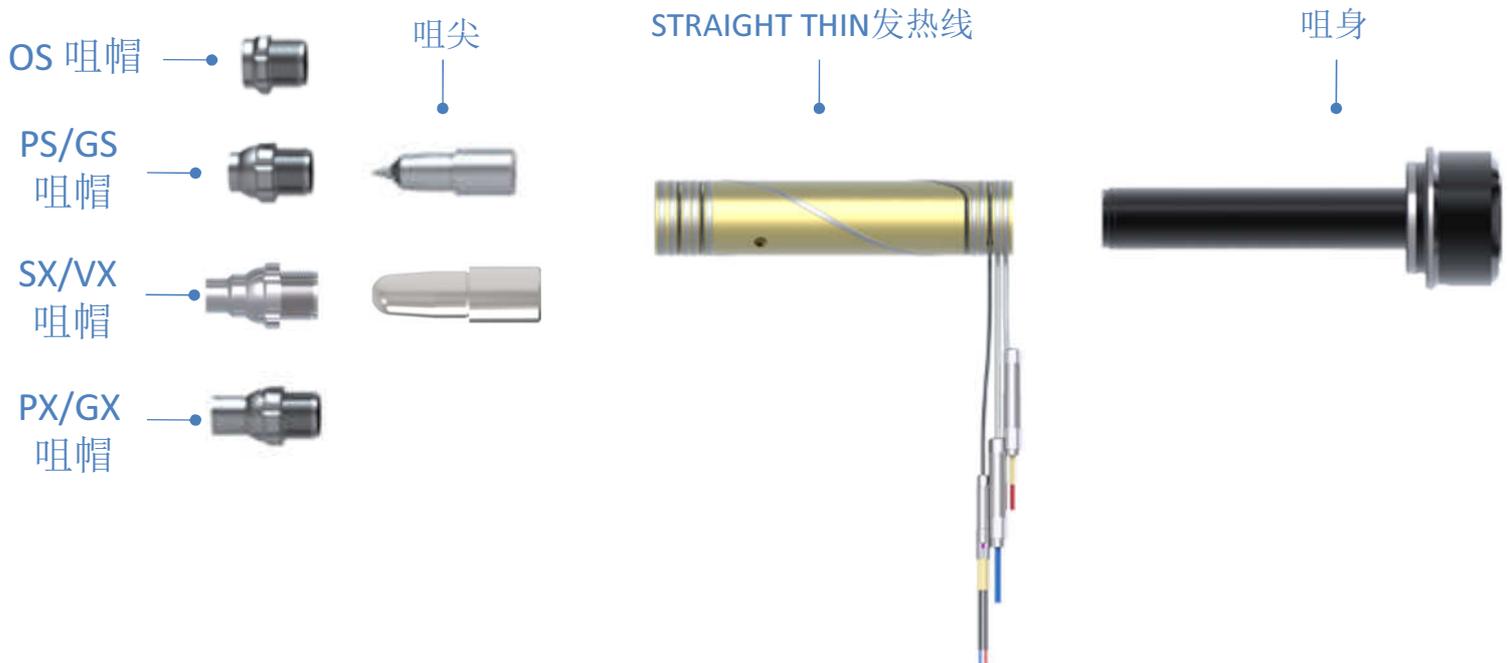


一. 拆卸:

1. 使用扭力扳手旋转并取下咀帽;
2. 小心地滑动出STRAIGHT THIN发热线;



二. 组装:

1. 拆卸之相反过程。
2. 组装咀尖时使用红丹测试,确保咀尖端面完全接触热咀身的底孔。

3. 咀帽和咀尖的安裝

1). 將熱咀固定在虎鉗上, 並確保咀身的內孔清潔乾淨。



2). 將咀帽和咀尖清潔乾淨。



3). 將咀帽螺紋部分用刷子塗抹金牛油。



4). 使用我司專用的拆裝咀帽工具和扭力扳手將咀帽鎖緊。



无论组装或拆卸咀帽都必须使用扭力扳手，扭力如下表。

组装扭力(Nm)		
系列	咀帽	流道板锁夹块
04系列	4	-
05系列	11	90
07系列	18	145
10系列	25	340
17系列	30	-

请使用我司专用的拆装咀帽工具：

系列	产品编码
04 系列	A304FXFR0813
05 系列	A305FXFR1612
07 系列	A307FXFR1915
10 系列	A310FXFR3122
17 系列	A317FXFR3727

4. 组装完成后,需根据随货的图纸重新测量组装热咀的高度。

注意：

必须采用HEATLOCK原装配件，以免影响热咀的正常使用！

*组装射咀时，若有疑问，请致电：（86）757-2991 5868。