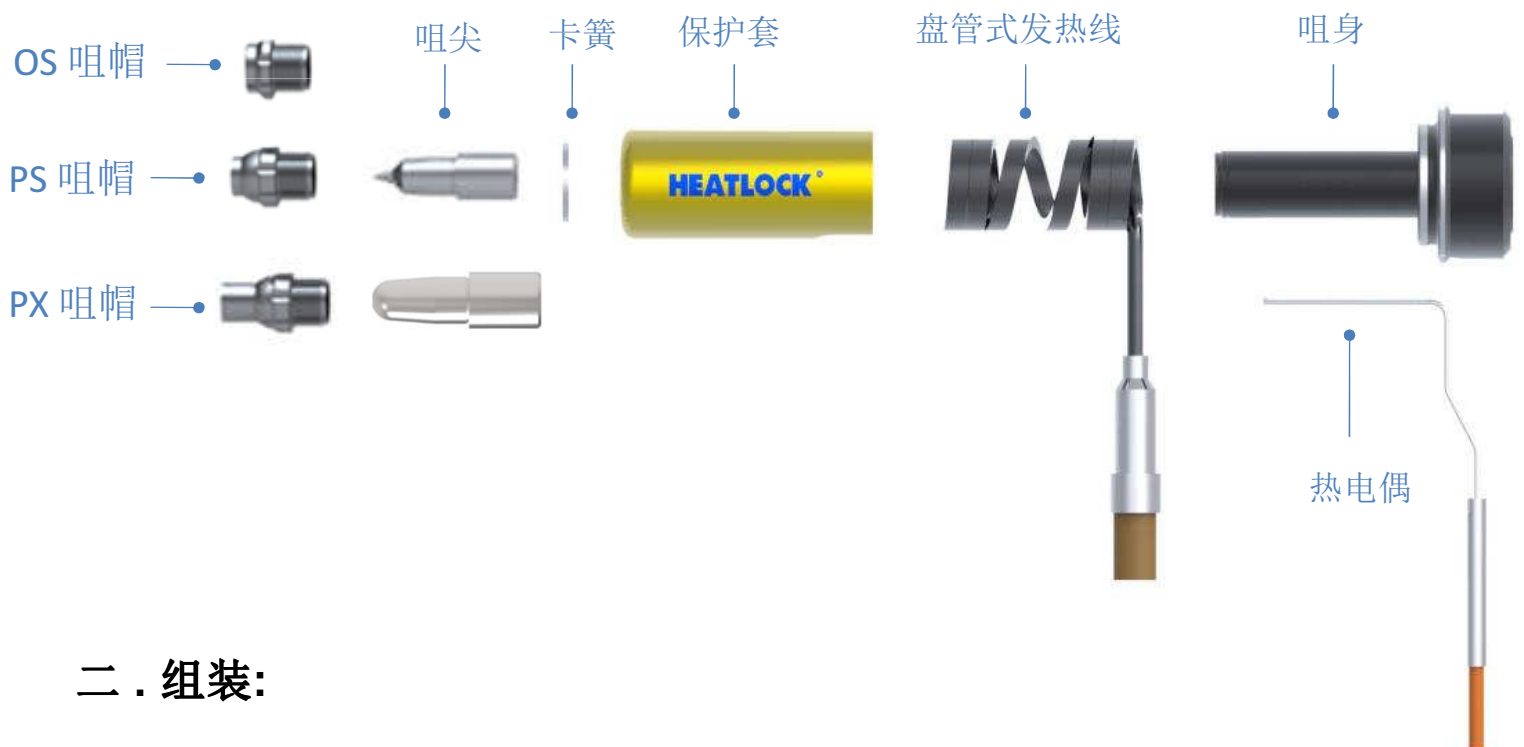


一. 拆卸:

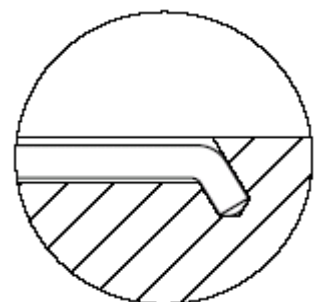
1. 使用扭力扳手旋转并取下咀帽;
2. 打开卡环;
3. 取走保护套;
4. 小心地滑动出发热线;
5. 取出热电偶;



二. 组装:

1. 拆卸之相反过程。
2. 组装咀尖时使用红丹测试,确保咀尖端面完全接触热咀身的底孔。

若需更换热电偶, 应将新的热电偶完全插入小槽末端的小孔确定顶端必须接触孔的底部, 并紧贴小槽弯至热咀外, 并以耐高温胶布与发热线固定在一起。

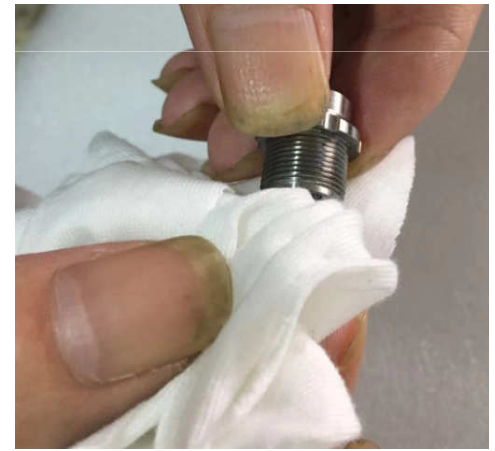


3. 咀帽和咀尖的安裝

1). 將熱咀固定在虎鉗上, 並確保咀身的內孔清潔乾淨。



2). 將咀帽和咀尖清潔乾淨。



3). 將咀帽螺紋部分用刷子塗抹金牛油。



4). 使用我司專用的拆裝咀帽工具和扭力扳手將咀帽鎖緊。



无论组装或拆卸咀帽都必须使用扭力扳手，扭力如下表。

组装扭力(Nm)		
系列	咀帽	流道板锁夹块
04系列	4	-
05系列	11	90
07系列	18	145
10系列	25	340
17系列	30	-

请使用我司专用的拆装咀帽工具：

系列	产品编码
04 系列	A304FXFR0813
05 系列	A305FXFR1612
07 系列	A307FXFR1915
10 系列	A310FXFR3122
17 系列	A317FXFR3727

4. 组装完成后,需根据随货的图纸重新测量组装热咀的高度。

注意：

必须采用HEATLOCK原装配件，以免影响热咀的正常使用！

*组装射咀时，若有疑问，请致电：（86）757-2991 5868 .