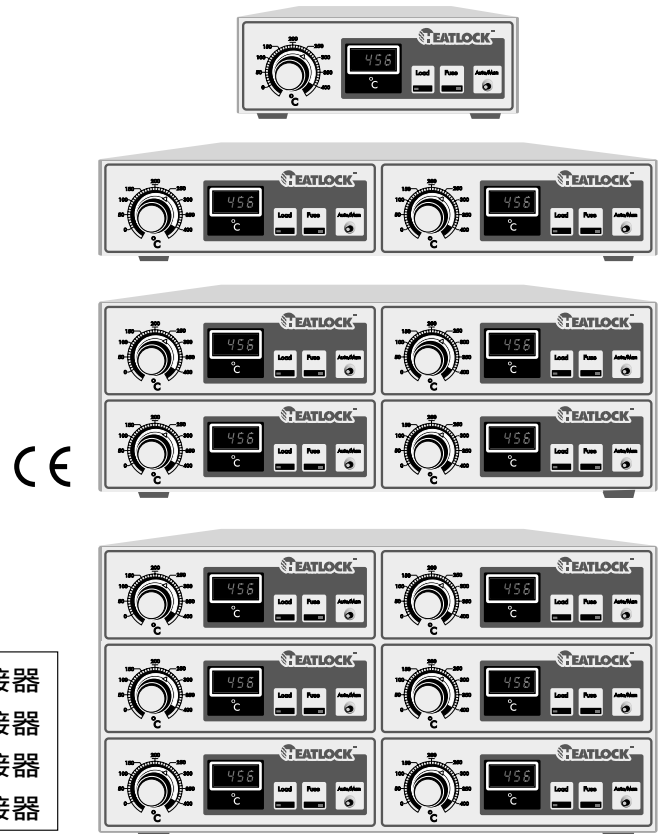


HLDC

數控溫控箱

LKMHEATLOCK



Heatlock數控溫控箱的組成:

HLDC-1/06	1組	6 安培	包括電線、電線連接器
HLDC-2/10	2組	10安培	包括電線、電線連接器
HLDC-4/10	4組	10安培	包括電線、電線連接器
HLDC-6/10	6組	10安培	包括電線、電線連接器

簡述

HLDC由一個精密的微處理器控制，具有以下特徵：

- 識別負載自動調整能力
- 起動平穩，保護發熱絲；錯誤信號顯示本控制程式比傳統的PID系統更先進，對靈敏度和高精度作了調整，這正是現時熱塑性塑膠和注塑時間所要求的。

應用

閉環操作只需選擇“**AUTO**”按鈕，在刻度盤上設定一個溫度值，調整標度盤時，四數位的顯示器會顯示當前設定的溫度，幾秒後返回到實際的溫度值，對開環操作（即當出錯或者沒有熱電偶時）。選擇“**MAN**”，設定所需溫度。顯示屏就會顯示當前設定值。

失誤顯示

多加的兩個LED：**FUSE**（亮時表示電源輸出，保險絲燒斷），**LOAD**（與輸出功率百分率有關）。同時，顯示屏也會指示出以下的失誤狀況：

- **ERR !=** 熱電偶接反
 - **TC !=** 熱電偶斷路
- 保險絲位於後面板上。

控制程式

此高精度、自動調整的控制程式是由世界級熱膠道控制系統製造商先驅設計的最新式的系統。一開啟電源，就先慢慢烘乾發熱絲。然後，程式會運行一個“**LOAD TEST**（負載測試）”並自我調整，這樣，以正確的速度控制熱電偶、熱咀和流道板。經不斷調整得到所設定的溫度，就像導彈追蹤移動的目標一樣，最後安全、快速、準確地達到預定溫度。除周期變化外，在高難度的應用中也可以做到直線式控制。